



Beschreibung und technische Daten



Druckfederstränge

Druckfederstränge werden in einer Länge von 1m geliefert.

Sie sind nicht wärmeschlußbehandelt, um eine nachträgliche Verformung zu ermöglichen. Zum Beispiel bei Druckfedersträngen: Ändern der Steigung (ziehen), Anlegen der Endwindungen, usw.

Um eine höhere Belastbarkeit zu erreichen, sollten die Federn nach der Formgebung angelassen werden.

Wärmebehandlung

Material:

pat. Federstahldraht: 275 °C

Nichtrostender Federstahldraht: 400 °C

Haltezeit

Material	≤ 2,5 ø mm	> 2,5 ø mm
Patentierter Federstahldraht	30 min.	45 min.
Nichtrostender Federstahldraht	60 min.	90 min.